



Ihre professionelle Oberfläche

Karta techniczna

07/2026

IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid satynowo-matowy

Jednoskładnikowy lakier do parkietów, podłóg przemysłowych, desek podłogowych i drewna w wykończeniu wewnątrz.

Nadaje się również do podłóg w salach gimnastycznych (przetestowany zgodnie z normą DIN 18032, część 2)! Do normalnego i intensywnego użytkowania

Produkt budowlany przetestowany pod kątem emisji zgodnie z zasadami DIBT Z-157.10-92

Podstawa: lakier do drewna zawierający rozpuszczalniki na bazie surowców roślinnych, z uwolnionymi węglowodorami.

Forma dostawy: IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid sm jest dostarczany jako gotowy do użycia lakier do drewna w wersji satynowej.

Obszary zastosowania: IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid sm stosuje się do drewna miękkiego, twardego i egzotycznego o normalnym lub dużym obciążeniu w wykończeniu wewnątrz (należy wykonać próbą powłokę), np. parkiet, deski podłogowe, schody, lamele pionowe, kostka brukowa, podłogi drewniane z ogrzewaniem podłogowym.

Właściwości: Bardzo dobra wytrzymałość – dobra trwałość elastyczności – brak podatności na ślady obcasów – łatwa obróbka i szybkie schnięcie – uniwersalne zastosowanie – łagodne rozpuszczalniki – bardzo dobra odporność na chemikalia gospodarstwa domowego – ciepłe podkreślenie koloru drewna – bardzo wysoka odporność na wodę.

Obróbka: IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid sm stosuje się jako podkład i lakier nawierzchniowy. Powierzchnia drewna przeznaczona do impregnacji musi być sucha, czysta, wolna od kurzu, oleju, wosku, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Przed i podczas obróbki IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid sm należy dobrze wymieszać.

Struktura uszczelnienia/zużycie:

Podkład : 1 x IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid sm nakładany wałkiem; zużycie ok. 130 g/m² na warstwę.

Warstwa wierzchnia : 1 x IRSA Holzsigel VOC High Solid sm nakładany wałkiem; ok. 130 g/m² na warstwę. Należy bezwzględnie przestrzegać maksymalnej ilości nakładania i podanego czasu schnięcia, ponieważ w przeciwnym razie mogą wystąpić problemy z wysychaniem lub powierzchnią. Pomiędzy podkładem a warstwą wierzchnią należy wykonać szlifowanie pośrednie (papier ścierny o ziarnistości 120-150).

Należy bezwzględnie zwrócić uwagę na równomierne rozprowadzenie.

Całkowite zużycie (podkład + warstwa wierzchnia): min. 260 g/m² – maks. 300 g/m²

Temperatura przetwarzania: pomieszczenie/podłoże i IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid sm nie poniżej +15° C ani powyżej +30° C.

Rozcieńczalnik/środek czyszczący: rozcieńczalnik IRSA B.

Suszenie:

Czas schnięcia podkładu wynosi ok. 24 godziny. Warstwa lakieru musi być całkowicie sucha i nie może się kleić. Następnie można przystąpić do szlifowania pośredniego papierem ściernym o ziarnistości 120-150.

Pełna wytrzymałość po około 10 dniach. Im bardziej świeżo uszczelniona podłoga jest chroniona w pierwszych dniach, tym dłuższa jest żywotność uszczelnienia. Podane czasy schnięcia odnoszą się do normalnych warunków (+20° C i 55% wilgotności względnej powietrza).

Wyższa wilgotność powietrza, niska temperatura i niewystarczająca wentylacja opóźniają proces schnięcia. Należy zadbać o dobrą wentylację lub dopływ tlenu (jednak bez przeciągów!). Nieprzyjemny zapach pojawiający się w niekorzystnych warunkach schnięcia znika z czasem, należy dobrze wietrzyć pomieszczenie.

IRSA Lackfabrik Irmgard Sallinger GmbH, An der Günz 15, D 86489 Deisenhausen; www.irsade.de, info@irsade.de

Nasze doradztwo techniczne w zakresie zastosowań, udzielane w formie ustnej i pisemnej oraz na podstawie przeprowadzonych badań, jest zgodne z naszą najlepszą wiedzą, ma jednak charakter wyłącznie informacyjny i nie zwalnia Państwa z obowiązku samodzielnego sprawdzenia dostarczonych przez nas produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą i dlatego leży wyłącznie w Państwa zakresie odpowiedzialności. Oczywiście gwarantujemy zgodność naszych produktów z próbkami i stałą jakość. Wraz z opublikowaniem nowej „ulotki technicznej” poprzednia traci ważność! 07.26

Narzędzia robocze:

IRSA oferuje narzędzia robocze szczególnie odpowiednie do lakieru IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid sm: wałek do lakieru IRSA, 25 cm (odpowiedni do lakierów zawierających rozpuszczalniki).

Wskazówka: Tylko przy użyciu odpowiednich narzędzi można uzyskać idealne uszczelnienie. Narzędzia należy natychmiast po użyciu wstępnie oczyścić gazetą lub podobnym chłonnym papierem, a następnie dokładnie wyczyścić rozcieńczalnikiem IRSA B. Pomiedzy poszczególnymi warstwami lakieru wałek można przechowywać w zamkniętym wiadrze z lakierem.

Ściernice (taśmy, wałki, tarcze, arkusze), siatki ścierne i podkładki we wszystkich wersjach można nabyć w firmie IRSA.

Pielęgnacja/czyszczenie: zalecamy IRSA Aqua Star (samopołyskowy; pielęgnacja i czyszczenie ręcznie uszczelnionych, na bazie polimerów, tworzący warstwę ochronną) lub IRSA Aqua Star R9 (matowy; na bazie wody, do powierzchni ultramatowych, satynowo-matowych lub satynowo-błyszczących, również do gotowego parkietu, powierzchni olejowanych i woskowanych, nie tworzy warstwy ochronnej, również do pielęgnacji i czyszczenia hal sportowych zgodnie z normą DIN 18032, część 2). Najwcześniejsze zastosowanie ok. 10 dni po końcowym uszczelnieniu. Do usuwania uporczywych zabrudzeń i do czyszczenia podstawowego należy używać środka czyszczącego IRSA G88. Zapytaj o zestawy pielęgnacyjne IRSA.

Uwaga: Należy pamiętać, że nie ponosimy odpowiedzialności za środki innych producentów lub niewłaściwą pielęgnację i czyszczenie. Prosimy o zamówienie odpowiednich instrukcji pielęgnacyjnych IRSA.

Okres przechowywania: W nieotwartym oryginalnym opakowaniu produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy. Otwarte opakowania należy dobrze zamknąć i szybko zużyć. Środki ostrożności: Należy przestrzegać przepisów dotyczących obchodzenia się z płynami łatwopalnymi. Należy przestrzegać wskazówek zawartych w zdaniach P i H, klasyfikacji materiałów niebezpiecznych na etykietach opakowań oraz kartach charakterystyki UE.

Oznaczenie VOC od 2010 r.:

IRSA Holzsigel 2010 VOC High Solid satynowo-matowy: 2004/42/2 A(i)500 g/l <499 g/l

Objaśnienie:

2004/42 = rok i numer dyrektywy UE

/2 = załącznik 2

A = część A

() = podkategoria produktu

---,--- g/l = wartość graniczna w g/l

< --- g/l = aktualna wartość VOC

IRSA Lackfabrik Irmgard Sallinger GmbH, An der Günz 15, D 86489 Deisenhausen; www.irsade.de, info@irsade.de

Nasze doradztwo techniczne w zakresie zastosowań, udzielane w formie ustnej i pisemnej oraz na podstawie przeprowadzonych badań, jest zgodne z naszą najlepszą wiedzą, ma jednak charakter wyłącznie informacyjny i nie zwalnia Państwa z obowiązku samodzielnego sprawdzenia dostarczonych przez nas produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą i dlatego leży wyłącznie w Państwa zakresie odpowiedzialności. Oczywiście gwarantujemy zgodność naszych produktów z próbkami i stałą jakość. Wraz z opublikowaniem nowej „ulotki technicznej” poprzednia traci ważność! 07.26