



Lackfabrik Irmgard Sallinger GmbH

Technisches Merkblatt

10/2016

## IRSA Elasto-Fill

Übersiegelbare, überölbare und überschleifbare Fugenmasse für hochelastische Ver fugungen (Yachtoptik). In den Farben Buche-natur/sandhell, Eiche-natur, weiß, grau, schwarz. Ab 4 Kartuschen Abnahme liefern wir jeden gewünschten RAL Farbton.

**Basis:** Acrylsäure-Esther - Copolymer (wasserfrei, isocyanatfrei, silikonfrei, emissionsarm, hochelastisch)

**Einsatzbereich:** Die hochelastische IRSA Elasto Fill Fugenmasse ist übersiegel- oder überölbar, ausgenommen sind Alkydharzlacke sowie Kombinationsprodukte mit diesen Harzen. Wir empfehlen immer einen Probeanstrich.

IRSA Elasto-Fill ist eine schrumpffreie Fugenmasse mit hoher Shore- und Kerbfestigkeit. Nach Durchhärtung ist IRSA Elasto-Fill schleifbar, überlackierbar und überölbar. Lieferbar in den Farben Buche-natur/sandhell, Eiche-natur, weiß, grau, schwarz, transparent. Ab 4 Kartuschen Abnahme liefern wir jeden gewünschten RAL Farbton. IRSA Elasto-Fill wird für überbreite, repräsentative farbige Fugen („Yachtboden-Optik“) bei Holzdielen, Parkett, Laminat oder für den Außenbereich eingesetzt. IRSA Elasto-Fill ist auch idealer Kleber für Sockelleisten aus Holz. Das Produkt ist übersiegelbar mit allen IRSA Platinum Wasserlacken, IRSA Platinum 2K Öl-Grundierung und Ölen, **außer 1K HP-Oil Plus, (nicht für unsere Alkydharzlacke (IRSA KH Siegel und IRSA Holzsiegel 2010 High Solid) geeignet)**. Natürlich liefern wir die nötige passende Rundschnur mit (dadurch wird die 3 Flankenhaftung vermieden; VE= 100mm im Karton, Ø 6mm, 8mm oder 10mm auf Anfrage erhältlich).

### Ausführung von Ver fugungen nach Muster eines Schiffbodendecks. Holz-Fuge-Holz.

Bei der Ausführung ist darauf zu achten, dass die Fugenränder beidseitig auf der Holzseite abgeklebt werden. Der Ver fugungsraum, welcher im Verhältnis Breite und Tiefe = 10 zu 8 stehen sollte, entweder als Blindfuge ausführen oder als volle Ver fugung zwischen den Hölzern. In diesem Fall sollte jedoch eine Unterfütterung erfolgen. Im Falle der Blindfuge ist eine entsprechende Nute im Holz auszufräsen. Wichtig ist in beiden Fällen, dass der zu schließende Hohlraum vollflächig gefüllt wird.

Es ist darauf zu achten, dass Fugenflanken sauber, fettfrei, sowie frei von Staub und losen Teilen sind. Empfehlenswert ist es, vor der Ver fugung die Fugenflanken mit Spiritus kurz zu reinigen. Bei stark ausölenden Hölzern wie z.B. Teak Vorversuch durchführen oder Rücksprache mit uns halten.

**Technische Daten:** Offene Zeit ca. 10 Minuten (23°C/55%RF); Aushärtung (23°C/55 % RF) : 2mm Schicht – 1 Tag. Härte Shore A: ca. 70. Anwendungstemperatur: mind. +5°C max. +40°C. Beständigkeit: -40°C bis +100°C in ausgehärtetem Zustand.

**Lagerstabilität:** Ca. 9 Monate (ab Lieferdatum), frostfrei lagern

**Inhalt:** 290ml Kartusche, Rundschnur (VE= 100mm im Karton, Ø 6mm, 8mm oder 10mm auf Anfrage erhältlich)

**Untergrundvorbereitung:** Der Untergrund muss druck- und zugfest, tragfähig, rissfrei, sowie frei von Fett, Schmutz und Trennmitteln sein. Der Untergrund muss den Anforderungen der VOB DIN 18 365, sowie geltenden Normen und Merkblättern entsprechen. Es ist auf korrekte und ordnungsgemäße Flankenhaftung bei der Ver fugung zu achten, Unterfütterung einsetzen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und aufgrund von Versuchen erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Selbstverständlich gewährleisten wir musterkonforme und gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Mit Erscheinen eines neuen „Technischen Merkblatts“ verliert das vorherige seine Gültigkeit!



Lackfabrik Irmgard Sallinger GmbH

### Verarbeitung:

Kartuschenspitze je nach gewünschter Auftragsmenge entsprechend schräg abschneiden. Für ein optimales Erscheinungsbild sollte die Fuge beidseitig abgeklebt werden. Am besten lässt sich IRSA Elasto Fill mit Spezial-Spachtel glätten und abziehen.

Fugenmasse z.B. auf Fertigparkett lassen sich am besten frisch mit IRSA Verdünnung B entfernen. Angegebene Verbrauchsmengen sind nur als Richtwerte anzusehen.

Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen.

Schematische Darstellung einer optimalen Fugendimensionierung	<u>Empfohlene Werte:</u>		Mat.-Verb. in ml pro lfm
	Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	
	2	2	ca. 5
	4	2	ca. 9
	4	4	ca. 17
	6	4	ca. 25
	6	6	ca. 38
Die größtmögliche Garantie für eine gute Verfü-	8	6	ca. 50
gung ist abhängig von der richtigen Fugendimensionierung bzw. der Fugenausbildung.	8	8	ca. 67
	10	8	ca. 86
	10	10	ca. 100

Eine Kartusche = 290 ml, Sondergrößen auf Anfrage

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und aufgrund von Versuchen erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Selbstverständlich gewährleisten wir musterkonforme und gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Mit Erscheinen eines neuen „Technischen Merkblatts“ verliert das vorherige seine Gültigkeit. 3/2016